

MEMORIAL DESCRITIVO

Tear de Pinça com largura mínima de 77 cm e máxima de 190 cm

Marca: Picanol

Modelo: Gamma 2P



1- Descrição sumária

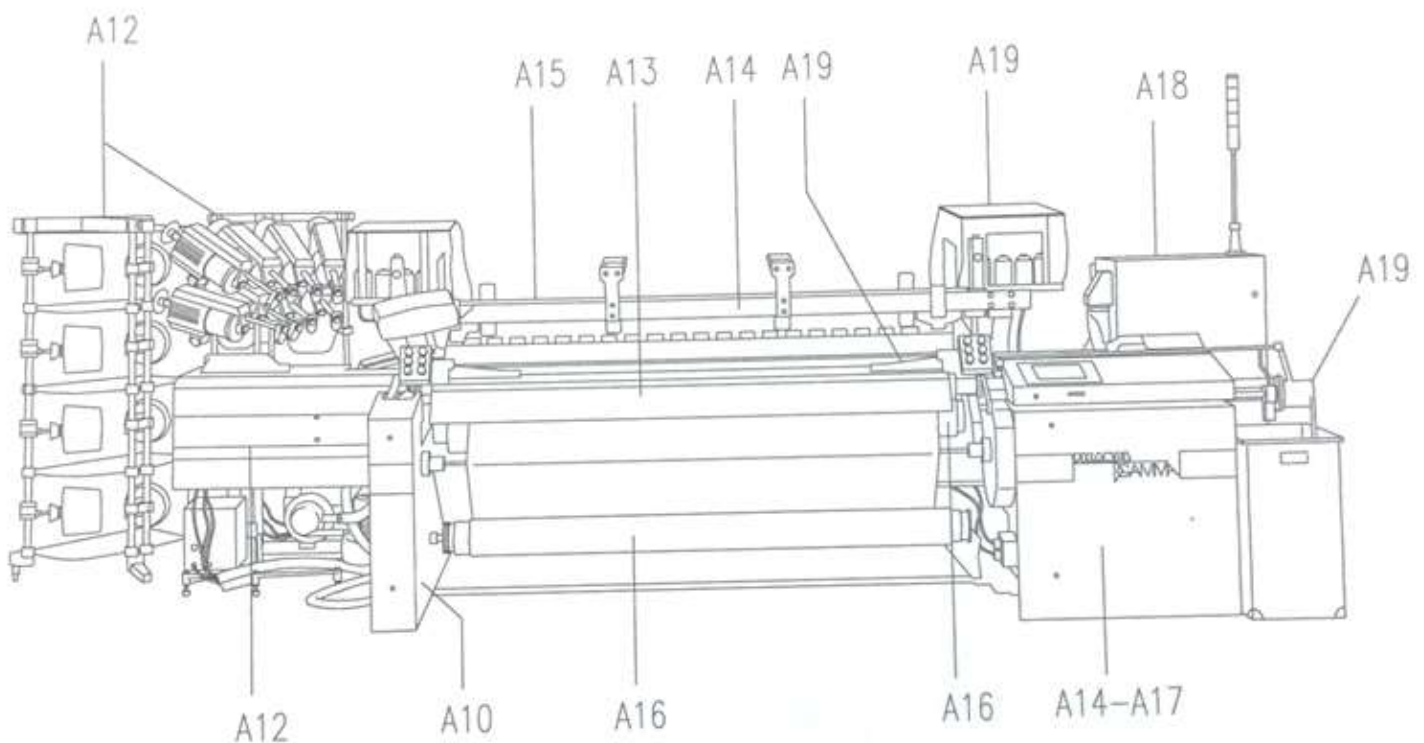
Tear Picanol para produção de tecido plano com fios de fibras sintéticas e orgânicas.

2- Descrição técnica completa do bem

Tear para tecidos de largura superior a 30 cm, sem lançadeiras, para fabricação de tecidos de urdidura com inserção de trama por pinça mecânica, para formação de tecidos planos diversos com fios de fibras sintéticas e orgânicas.

Possui largura nominal com mínima 77cm até máxima de 190cm, com motor principal com corrente entre 6 e 10 kw (30 a 35 a) e tensão nominal de 440v. Programação de artigos por teclas numéricas sendo sua produtividade entre 280 e 350 rpm com alimentadores de fios com tensão máxima de 290v (2a) 580w.

3- Composição, informações técnicas/gerais e fotos do bem



- A10 – Armação da máquina
- A12 – Para-tramas
- A13 – Placa de proteção
- A14 – Formação da calada
- A15 – Para-urdume
- A16 – Enrolamento de tecido
- A17 – Impulsão principal
- A18 – Instalação elétrica
- A19 – Ourela

Velocidade de inserção da trama: Até 1.160 m/min

Faixa de fios: Fios fiados: Nm 200 – Nm 3 (Ne 120 – Ne 1,8); Filamento: 22 den – 3.000 den (25 dtex – 3.300 dtex); Fios de urdume: engomados, não calibrados, torcidos, não torcidos, filamento entrelaçado.

Monitor de trama: Prevenção de dupla seleção (anti-dos); Detector de trama piezoelétrico.

Movimento do pente: Cames conjugados de dupla face, positivos em ambos os quadros laterais.

Formação da calada: Dobby rotativo eletrônico para 20 quadros, 12 mm, com nivelamento. Ajuste eletrônico do momento de cruzamento (AKM)

Movimento de desconexão: Sistema de descarga do urdume controlado eletronicamente (ELO).

Diâmetro do rolo de urdume: 805, 1000 mm

Apoio: Rolo de apoio simples ou duplo

Movimento de parada do urdume: 6 bar elétrico, passo de 30 mm; 8 bar elétrico, passo de 16 mm.

Regulador de passadas: Duplo rolo de pressão; Sistema de enrolamento controlado eletronicamente (ETU); Diâmetro do rolo de tecido: 580 mm.

Acionamento da máquina: Motor principal com acionamento direto da máquina.

Seleção: Coleta automática e posicionamento fechado.

Controles da máquina: Tela LCD e botões no painel frontal.

Lubrificação: Por circulação forçada de óleo filtrado, com pontos de lubrificação agrupados para engraxamento manual.

Supervisão: Autodiagnóstico e relatórios de parada e distribuição

Segurança: Cortina de luz e protetor contra contato com rolos de enrolamento.

